

日 本 国 特 許 庁
PATENT OFFICE
JAPANESE GOVERNMENT



別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日
Date of Application:

2 0 0 0 年 5 月 8 日

出 願 番 号
Application Number:

特 願 2 0 0 0 - 1 3 5 2 2 4

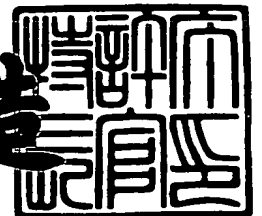
出 願 人
Applicant (s):

東京エレクトロン株式会社

2 0 0 1 年 3 月 1 6 日

特 許 庁 長 官
Commissioner,
Patent Office

及 川 耕 造



出 証 番 号 出 証 特 2 0 0 1 - 3 0 2 1 0 7 7

【書類名】 特許願

【整理番号】 JPP000076

【提出日】 平成12年 5月 8日

【あて先】 特許庁長官 殿

【国際特許分類】 H01L 21/027
G03F 1/08

【発明者】

【住所又は居所】 佐賀県鳥栖市西新町 1 3 7 5 番地 4 1 東京エレクトロ
ン九州株式会社内

【氏名】 谷山 博己

【発明者】

【住所又は居所】 佐賀県鳥栖市西新町 1 3 7 5 番地 4 1 東京エレクトロ
ン九州株式会社内

【氏名】 北原 重徳

【発明者】

【住所又は居所】 佐賀県鳥栖市西新町 1 3 7 5 番地 4 1 東京エレクトロ
ン九州株式会社内

【氏名】 宮崎 高典

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県津久井郡城山町町屋 1 丁目 2 番 4 1 号 東京エ
レクトロン イー・イー株式会社内

【氏名】 西 寛信

【特許出願人】

【識別番号】 000219967

【氏名又は名称】 東京エレクトロン株式会社

【代理人】

【識別番号】 100095407

【弁理士】

【氏名又は名称】 木村 満

【選任した代理人】

【識別番号】 100077850

【弁理士】

【氏名又は名称】 芦田 哲仁朗

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 038380

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9718281

【ブルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 液処理装置

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

被処理体を保持し、かつ、該被処理体を該被処理体の平面上で回転可能な被処理体保持手段と、

前記被処理体の一方の面側に配置され、前記被処理体保持手段が前記被処理体を保持し、かつ、回転させている状態で、該被処理体の他方の面に、該被処理体の他方の面の周縁部に所定の処理を施すための処理液を供給する処理液供給手段と、

前記被処理体の他方の面側に配置され、前記処理液供給手段により供給された処理液の、前記被処理体の他方の面中心部への回り込みを抑制する、回り込み抑制手段と

を備えることを特徴とする液処理装置。

【請求項 2】

前記回り込み抑制手段は、前記被処理体のいずれかの面の近傍に配置された部材から構成されていることを特徴とする、請求項 1 に記載の液処理装置。

【請求項 3】

前記回り込み抑制手段は、流体を前記被処理体のいずれかの面の周縁に向けて射出により供給することを特徴とする、請求項 1 又は 2 に記載の液処理装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、液処理装置に関し、特に、メッキ処理された基板の周縁を洗浄する装置に関する。

【0002】

【従来の技術】

半導体等の電子デバイスの製造工程には、ウェハ等の基板に対し薄膜を形成するプロセスが含まれる。例えば、金属配線を有する半導体ウェハの製造には、P

V D等でシード層を形成した後、メッキ処理により金属薄膜を形成するプロセスが含まれる。

【 0 0 0 3 】

また、半導体デバイスの製造工程では、周縁の薄膜が除去されずに存在すると、搬送時にキャリアとの接触により薄膜が剥がれて飛散して、パーティクルを発生し、キャリア及びデバイスを汚染することがある。

【 0 0 0 4 】

特に、半導体ウェハのC u配線の製造プロセスでは、C uがS i及びS i O₂に対して強い影響力を持つため、これらの問題が重要となる。メッキ処理直後のウェハには、図7に示すように、C uシード膜7 2、C uメッキ膜7 1が周縁7 3に存在し、これらの不要な膜が剥離すると、キャリア等がC uで汚染されることになる。

【 0 0 0 5 】

上述の、周縁から剥離した薄膜によるデバイスの汚染は、デバイスの高密度化が進む中では、デバイスの歩留まりの低下につながる。そのため、基板の周縁を洗浄（エッチング）して、周縁の薄膜を除去する必要がある。

【 0 0 0 6 】

このための、基板周縁の洗浄方法は、例えば、レジスト膜を塗布した基板の周縁にレジスト溶剤を噴射して基板周縁の不要な膜を除去する方法が知られている。この方法は、基板表面の上方から、ノズル等で周縁にレジスト溶剤を噴射して洗浄処理を行うものである。

【 0 0 0 7 】

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、上述の方法は、溶剤によるレジスト膜の除去に関する方法であり、除去には化学反応が必要な、金属薄膜の形成されたメッキ処理基板周縁の洗浄には単純には適用できない。

また、この方法をメッキ処理基板周縁の洗浄に用いた場合には、噴射された洗浄液や薄膜の溶解物が、基板表面上に飛散し、デバイス作成領域に悪影響を与えるという問題があり、さらに、周縁の洗浄幅を微細に制御することは不可能であ

った。

【 0 0 0 8 】

従って、本発明の目的は、基板の周縁を、デバイスへ悪影響を及ぼすことなく洗淨することができ、かつ、基板周縁の洗淨幅を微細に制御することができる液処理装置を提供することにある。

【 0 0 0 9 】

【課題を解決するための手段】

本発明に係る液処理装置は、

被処理体を保持し、かつ、該被処理体を該被処理体の平面上で回転可能な被処理体保持手段と、

前記被処理体の一方の面側に配置され、前記被処理体保持手段が前記被処理体を保持し、かつ、回転させている状態で、該被処理体の他方の面に、該被処理体の他方の面の周縁部に所定の処理を施すための処理液を供給する処理液供給手段と、

前記被処理体の他方の面側に配置され、前記処理液供給手段により供給された処理液の、前記被処理体の他方の面中心部への回り込みを抑制する、回り込み抑制手段と

を備えることを特徴とする。

【 0 0 1 0 】

上記構成によれば、例えば、メッキ処理された基板周縁の洗淨を行うとき、基板のメッキ処理された面の反対側の面の周縁に処理液を供給して、処理液の回り込みにより基板のメッキ処理された面の周縁を処理することができるとともに、処理液の回り込みの量を制御することが可能となる。

【 0 0 1 1 】

上記液処理装置において、

前記回り込み抑制手段は、前記被処理体基板のいずれかの面の近傍に配置された部材から構成されていてもよい。

【 0 0 1 2 】

上記液処理装置において、

前記回り込み抑制手段は、流体を前記被処理体のいずれかの面の周縁に向けて射出により供給してもよい。

【 0 0 1 3 】

【発明の実施の形態】

(実施例 1)

本発明の実施の形態に係る半導体基板の洗浄装置を含むメッキ処理装置について、以下図面を参照して説明する。

【 0 0 1 4 】

図 1 ～図 3 は、本発明の実施の形態に係る半導体基板の洗浄装置を含むメッキ処理装置 1 1 の全体構成を示す図であり、図 1 は 3 次元立体図、図 2 は平面図、図 3 は側面図である。

図に示すように、このメッキ処理装置 1 1 は、カセットステーション 2 1 と、処理ステーション 2 2 とから構成される。

【 0 0 1 5 】

カセットステーション 2 1 は、外部からウェハカセット単位で装置 1 1 に供給されるウェハをカセット 2 3 a からメッキ処理装置 1 1 に搬入し、または、メッキ処理後のウェハをメッキ処理装置 1 1 からカセット 2 3 b に搬出する。

【 0 0 1 6 】

カセットステーション 2 1 には、カセット載置台 2 4 が設けられ、メッキ処理されるウェハを収納したウェハカセット 2 3 a が外部から供給される。また、載置台 2 4 では、メッキ処理されたウェハが搬出用のカセット 2 3 b に収納される。

【 0 0 1 7 】

上述した載置台 2 4 でのウェハの搬送は、第 1 搬送機構 2 5 によって行われる。第 1 搬送機構 2 5 は、載置台 2 4 上に複数載置されたウェハカセット 2 3 にアクセス可能なように、x 軸方向に移動可能であり、かつ、z 軸方向に昇降可能である。また、処理ステーション 2 2 から載置台 2 4 へウェハを搬送できるように、z 軸を中心として回転可能である。

【 0 0 1 8 】

なお、カセットステーション 2 1 及び処理ステーション 2 2 には、清浄空気のダウフローによって内部の雰囲気は清浄に保たれている。

【 0 0 1 9 】

処理ステーション 2 2 は、ウェハに一枚ずつメッキ処理を行うメッキ処理ユニット 2 6 およびメッキ処理後の洗浄と乾燥を行う洗浄乾燥ユニット 2 7 を、それぞれ複数台、所定の位置に備える。

【 0 0 2 0 】

メッキ処理ユニット 2 6 では、シード層が形成されたウェハにメッキ処理が施され、例えば、ウェハ上に Cu 薄膜が形成される。また、洗浄乾燥ユニット 2 7 では、後述するように、メッキ処理されたウェハの表面、裏面および周縁を薬液、純水等の洗浄液で洗浄（エッチング）され、洗浄後、N₂ パージ下でウェハを高速回転させて、ウェハの乾燥が行われる。

【 0 0 2 1 】

処理ステーション 2 2 には、図 2 に示すように中心部に第 2 搬送機構 2 9 が設けられ、その周りには各処理ユニットが放射状に配置されている。また、図 1、図 3 に示すように、処理ステーションは上下 2 段で構成されている。処理ステーション 2 2 の上段および下段は、それぞれ、第 2 搬送機構 2 9 を中心として放射状に配置された 4 つの処理ユニットから構成されており、処理ステーション 2 2 は 8 つのユニットを有している。

【 0 0 2 2 】

図 1、図 3 に示す実施形態では、下段に 4 つのメッキ処理ユニット 2 6、上段に 2 つの洗浄乾燥ユニット 2 7 と 2 つのエクストラユニット 2 8 が配置された装置構成を示す。

【 0 0 2 3 】

処理ステーション 2 2 内でのウェハの搬送は第 2 搬送機構 2 9 によって行われる。第 2 搬送機構 2 9 は、第 1 搬送機構 2 5 によりカセットステーション 2 1 から搬入されて、処理ステーション 2 2 内の載置部 3 0 に載置されたウェハを受け取り、下段のメッキ処理ユニット 2 6 のいずれかに搬送する。メッキ処理が終了後、さらに、洗浄乾燥ユニット 2 7 に送る。最後に、第 2 搬送機構 2 9 は、メッ

キ処理ユニット 2 6 および洗浄乾燥ユニット 2 7 を経たウェハを戴置部 3 0 に送り、第 1 搬送機構 2 5 がこれを受け取ってカセット 2 3 に収納する。また、ここで、戴置部 3 0 を介さず、第 1 搬送機構 2 5 が直接洗浄乾燥ユニットからウェハを受け取ることもできる。この場合、カセットステーション 2 1 と処理ステーション 2 2 との間の側壁にゲートを設けることにより、パーティクル等による汚染を防ぐことができる。

【 0 0 2 4 】

第 2 搬送機構 2 9 は、上述した 2 段構成である処理ステーション 2 2 内の各処理ユニットにアクセス可能なように、z 軸を中心として回転可能であり、かつ、z 軸方向に昇降可能である。

【 0 0 2 5 】

また、第 2 搬送機構 2 9 は 3 本のアームを備え、一本は戴置部 3 0 からメッキ処理ユニット 2 6 へのウェハの搬送、一本はメッキ処理ユニット 2 6 から洗浄乾燥ユニット 2 7 へのウェハの搬送、一本は洗浄乾燥ユニット 2 7 から戴置部 3 0 への搬送専用として、パーティクル、薬液等による汚染を最小限としている。

【 0 0 2 6 】

上述の実施形態では、下段に 4 つのメッキ処理ユニット 2 6、上段に 2 つの洗浄乾燥ユニット 2 7 と 2 つのエクストラユニット 2 8 が配置された装置構成としたが、他にエクストラユニット 2 8 を活用した装置構成も可能である。例えば、下段に 4 つのメッキ処理ユニット 2 6、上段に 1 つのメッキ処理ユニット 2 6 と 3 つの洗浄乾燥ユニット 2 7 とした構成も可能である。

【 0 0 2 7 】

また、エクストラユニット 2 8 は、メッキ処理ユニット 2 6、洗浄乾燥ユニット 2 7 と組み合わせ可能な他の処理ユニット、例えば、メッキ処理後のアニーリングを行うアニーリングユニットとすることも可能である。

【 0 0 2 8 】

以下、洗浄乾燥ユニット 2 7 を構成する洗浄装置について説明する。図 4 は本実施形態の洗浄装置の構成を示す。

本実施形態の洗浄装置は、一側にゲートバルブ 4 1 6 を備えた、第 2 搬送機構

29の出入口417が形成された方形のハウジング401内に、上面が開口した略円筒形状のカップ402が設けられている。このカップ402は、制御部418により制御されるカップ駆動部403により上下に駆動可能である。

【0029】

ここで、制御部418は演算処理装置と処理プログラム等を記憶しているROM等から構成され、洗浄装置全体の動きを制御するものである。以下、制御部418の働きについては、全体を理解しやすいもとするため、説明を省く。

【0030】

ハウジング401の中心位置には、回転駆動体404が配置されている。この回転駆動体404はハウジング401外に設けられている中空モータ405の駆動によって所定の回転数で回転する。この回転駆動体404の上に、所定の間隔を隔てて回転テーブル406がこの回転駆動体404に固定されている。

【0031】

回転駆動体404の第1シャフト407の内部には、第2シャフト408が形成されている。この第2シャフト408の上には裏面洗浄ノズル409が固定されており、ウェハWが保持部材に保持された場合に、ウェハWと回転テーブル406の間に存在する。

【0032】

図5に示すように、裏面洗浄ノズル409は、第2シャフト408に固定された部分を中心として4本の棒状体が十字状に回転テーブル406の周縁まで伸びた構造を有する。棒状体の内部は中空であり、第2シャフト408の内部を通る管410と連通している。この管410を通して純水が、裏面洗浄ノズル409の棒状体の上方に開いた穴51から上方に供給される。

【0033】

さらに、第1シャフト407と第2シャフト408の間の空間にはガス流路411が形成されており、不活性ガス、例えば N_2 ガスが吹き出されるようになっている。吹き出された不活性ガスは、回転テーブル406の表面に沿って回転テーブル406の周縁部へと流れる。したがって、この回転テーブル406は、ガス拡散板としての機能も併せ持っている。

【 0 0 3 4 】

この不活性ガスは、回転処理中、即ちウェハWに対して洗浄処理を行っている間は、回転テーブル406の下面中心から外方へと吹き出され、回転テーブル406周縁部、即ちウェハWの周縁部から外方へと排気されているので、ウェハWの裏面へのパーティクル等の侵入を防止することができる。したがって、ウェハWの裏面の汚染を防止することができる。

カップ402と回転駆動体404の間の空間には、排気口412が設けられ、排気及び洗浄液等の廃液を含んだ排気が流れる。

【 0 0 3 5 】

図5に示すように、回転テーブル406には、3つの保持部材52が支持部材53により回転テーブル406の周縁部にそれぞれ120°の角度で等間隔に取り付けられている。

保持部材52は、第2搬送機構29によりメッキ処理装置内に搬送されたウェハWを保持する部材である。図6に示すように、保持部材52は、上側の保持部54と下側の付勢部55とが一体となった構成を有している。保持部54には上端に段差が形成され、この段差によりウェハWを保持する。保持部54は支持部材53の上端部に設定された回動支点56で支持部材53と結合されている。保持部材52はこの回動支点56を中心として回動可能である。付勢部55の重量は保持部54よりも大きく設定されており、これにより、付勢部55は保持部材52の重錘として働く。

【 0 0 3 6 】

回転駆動体404によりウェハWは高速で回転するので、ウェハWを安定して保持する必要がある。このため、保持部材52はウェハWを保持部54の段差だけでなく、付勢部55による付勢によってウェハWの周縁部を保持する構造となっている。

【 0 0 3 7 】

すなわち、ウェハWは回転していない状態で保持部材52に戴置され、その保持部54に保持される。そして、回転テーブル406が回転すると、付勢部55に作用する遠心力によって、付勢部55はさらに外方へと移動しようとし、その

結果、保持部材 5 2 の保持部 5 4 側は回転テーブル 4 0 6 の中心側へと押され、さらにウェハ W は強固に保持されることになる。

また、保持部材 5 2 の保持部 5 4 は、図に示すように、前面から見た場合凸状に形成されていて、ウェハ W を保持部 5 4 の段差で、点接触により保持している。

【 0 0 3 8 】

回転テーブル 4 0 6 の上方には、主洗浄ノズル 4 1 4 が備えられている。主洗浄ノズル 4 1 4 は、第 1 洗浄液槽 4 1 9 につながっており、第 1 洗浄液槽 4 1 9 に貯蔵された洗浄薬液を所定の供給速度でノズル先から吐出する。ここで、第 1 洗浄液槽 4 2 0 に貯蔵された洗浄液は、フッ酸、塩酸、硫酸等の無機酸または有機酸と過酸化水素水 (H_2O_2) の混合液、例えば、希フッ酸と H_2O_2 の混合液である。

【 0 0 3 9 】

また、主洗浄ノズル 4 1 4 は、回転テーブル 4 0 6 にウェハ W が戴置された場合に、そのノズル先端がウェハ W の中心部に来るように備えられ、第 2 搬送機構 2 9 によるウェハ W の搬送を妨げないように可動な構成となっている。

【 0 0 4 0 】

第 2 シャフト 4 0 8 には、適宜の支持部材により回り込み制御板 4 1 5 が備えられている。図 5 に示すように、回り込み制御板 4 1 5 は、ウェハ W の周縁よりわずかに短い半径を有する円を形成するよう備えられている。

【 0 0 4 1 】

回り込み制御板 4 1 5 は、樹脂等の、メッキの洗浄液である希酸、 H_2O_2 と反応しない材質で構成されている。

【 0 0 4 2 】

図 7 に示すように、洗浄の際、ウェハ W はメッキ処理された面を下にして戴置される。ウェハ W 周縁の表面上には Cu シード層 L 1 およびその上にメッキ処理により形成された Cu 層 L 2 が存在する。ウェハ W 上方の主洗浄ノズル 4 1 4 から洗浄薬液を吐出して、ウェハ W の下面に回り込ませることにより、ウェハ W の周縁の洗浄（エッチング）が行われる。

【 0 0 4 3 】

回り込み制御板 4 1 5 は、ウェハ W の周縁では、ウェハ W の平面に略平行な、近接した状態にある。ウェハ W と回り込み制御板 4 1 5 の間隙は非常に狭く、また、ウェハ W の回転により洗浄液はウェハ W の外側に向かう力を受けることから、上方の主洗浄ノズルから供給されて下面に回り込む洗浄液のうち、このウェハ W と回り込み制御板 4 1 5 の間隙に入り込む洗浄液はわずかとなる。

【 0 0 4 4 】

上記のように、回り込み制御板 4 1 5 によって、ウェハ W 上方からの洗浄液の回り込みを制御することができる。回り込み制御板 4 1 5 の末端と、ウェハ W 末端との位置の差が、洗浄液の回り込みにより洗浄される幅となる。回り込み制御板 4 1 5 の位置を調整することにより、ウェハ W 周縁に所望の洗浄幅、例えば、2 mm 前後の洗浄幅を得ることができる。

【 0 0 4 5 】

本実施形態に係る回転洗浄装置の主要部は以上のように構成されており、以下、その洗浄シーケンスについて説明する。

第 2 搬送機構 2 9 によって、メッキ処理ユニットから取り出されたウェハ W は、ハウジング 4 0 1 の出入口 4 1 7 から洗浄乾燥ユニット 2 7 内に搬送され、回転テーブル 4 0 6 の周縁部に配置されている保持部材 5 2 上に載置され、第 2 搬送機構 2 9 は出入口 4 1 7 からハウジング 4 0 1 外に退避する。この時カップ 4 0 2 は、最下降位置にある。

【 0 0 4 6 】

第 2 搬送機構 2 9 が退避した後、中空モータ 4 0 5 によって回転駆動体 4 0 4 が回転し、それに伴って回転テーブル 4 0 6 が回転し、保持部材 5 2 によって保持されているウェハ W も回転する。このとき、カップ 4 0 2 はカップ駆動部 4 0 3 により最も高い位置 4 0 2' まで上昇し、洗浄液等がユニット内に飛散しないようにしている。

【 0 0 4 7 】

回転テーブル 4 0 6 の回転数が所定の回転数に達した後、ウェハ W 裏面及び周縁の洗浄が行われる。ウェハ W 裏面及び周縁の洗浄では、まず、ウェハ W 下面に

裏面洗浄ノズル 4 0 9 から純水が供給される。続いて、主洗浄ノズル 4 1 4 から洗浄薬液が供給され、ウェハ W 下面の洗浄が行われる。

【 0 0 4 8 】

ウェハ W 裏面の洗浄後、ウェハ W のスピン乾燥が行われる。このスピン乾燥では、回転テーブル 4 0 6 の回転数は所定の回転数まで上げられ、同時に、ウェハ W 上方の主洗浄ノズル 4 1 4 及び下方の裏面洗浄ノズル 4 0 9 の穴 5 1 から N_2 が供給されて、所定時間行われる。このとき、カップ 4 0 2 は下降位置にあり、第 2 搬送機構 2 9 によるウェハ W の搬送を妨げないようにしている。

【 0 0 4 9 】

上述の洗浄乾燥処理後、ウェハ W は第 2 搬送機構 2 9 によって、ハウジング 4 0 1 の出入口 4 1 7 から洗浄乾燥ユニット 2 7 の外に搬送される。

【 0 0 5 0 】

(第 2 実施例)

以下、本発明の他の実施形態について説明するが、実施例 1 と同一の部分については説明を省く。

図 8 は、この実施の形態に係る洗浄乾燥装置を示す。

本実施の形態では、実施例 1 と異なり、洗浄液の回り込みの制御のため、回り込み制御板の代わりに、回り込み制御ノズルを用いる。回り込み制御ノズル 4 2 1 は、第 2 シャフトに直接備えられている。

【 0 0 5 1 】

回り込み制御ノズル 4 2 1 は、ウェハ W の周縁に鋭角的に向けられており、ノズル先からは N_2 ガス等の不活性ガス、または、純水が噴射される。図 9 に示すように、ウェハ W 上方から主洗浄ノズルにより吐出された洗浄薬液のウェハ下面への回り込みは、回り込み制御ノズル 4 2 1 より純水または不活性ガスの噴射により制御される。

【 0 0 5 2 】

回り込み制御ノズル 4 2 1 からの純水または不活性ガスの供給量は所望の洗浄幅により設定可能であり、最適供給量は、最適なノズル位置と関連づけて設定することができる。

【 0 0 5 3 】

この実施の形態のウェハWの洗浄のシーケンスは上記実施の形態と同様であり、ウェハWの裏面と周縁は同時に洗浄される。

【 0 0 5 4 】

また、上記実施の形態の他に、図 1 0 に示すように、ウェハWの表面を上方としてウェハWを戴置し、下方の裏面洗浄ノズル 4 0 9 またはこれとは別に備えられたエッジ供給ノズル 4 2 3 からウェハ周縁に洗浄薬液を噴射し、ウェハ上方に主洗浄ノズル 4 1 4 とは別に備えられた、回り込み制御ノズル 4 2 2 から純水または不活性ガスを噴射して、ウェハW周縁の上側に回り込む洗浄薬液を制御するようしてもよい。

【 0 0 5 5 】

この場合の洗浄シーケンスでは、まず、回転しているウェハW上方の回り込み制御ノズル 4 2 2 から純水または不活性ガスを噴射し、次いで、ウェハW下面に裏面洗浄ノズル 4 0 9 またはエッジ洗浄ノズル 4 2 3 から洗浄薬液を供給してウェハW裏面及び周縁の洗浄を行う。

【 0 0 5 6 】

次に、同じ回転数のまま、上方の主洗浄ノズル 4 1 4 から純水を吐出して、ウェハW上面の洗浄を行う。ウェハW上面の洗浄後、 N_2 ガスを主洗浄ノズル 4 1 4 と裏面洗浄ノズル 4 0 9 から供給しつつウェハを高速回転させて乾燥を行う。

【 0 0 5 7 】

上述の実施形態では、主洗浄ノズル 4 1 4 より噴出される洗浄薬液は、希フッ酸と H_2O_2 の混合液としたが、希フッ酸と H_2O_2 をそれぞれ別々に貯蔵した槽から供給して、主洗浄ノズル 4 1 4 直前で混合する構成としてもよい。

【 0 0 5 8 】

また、実施例 1 の回り込み制御板 4 1 5、または、実施例 2 の回り込み制御ノズル 4 2 1、エッジ洗浄ノズル 4 2 3 をウェハW周縁に複数配置して、ウェハW周縁の洗浄を行うことも可能である。

【 0 0 5 9 】

本発明の上記実施形態では、半導体ウェハを液処理する場合について説明した

が、本発明の液処理装置は、被処理体として半導体ウェハ以外に、LCD用のガラス基板等の処理にも適用することが可能である。

【0060】

【発明の効果】

以上説明したように、本発明によれば、基板の周縁を、デバイスへ悪影響を及ぼすことなく洗浄でき、かつ、基板周縁の洗浄幅を微細に制御できる液処理装置が提供される。また、本発明により、特に、メッキ処理された基板周縁の液処理装置が提供され、ウェハ周縁から剥離するパーティクルの発生を抑えつつ、洗浄幅を微細に制御することにより、より広いデバイス領域を得ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明の実施の形態に係るメッキ処理装置の全体構成を示す概略3次元立体図である。

【図2】

実施の形態に係るメッキ処理装置の全体構成を示す概略平面図である。

【図3】

実施の形態に係るメッキ処理装置の全体構成を示す概略側面図である。

【図4】

本発明の実施の形態に係る液処理装置の断面図である。

【図5】

実施の形態に係る裏面洗浄ノズル409及び回り込み制御板415の上面図である。

【図6】

実施の形態に係るウェハの保持部材52の側面図及び正面図である。

【図7】

実施の形態に係るウェハ周縁の洗浄方法を示す図である。

【図8】

実施の形態に係る液処理装置の断面図である。

【図9】

実施の形態に係るウェハ周縁の洗浄方法を示す図である。

【図 1 0】

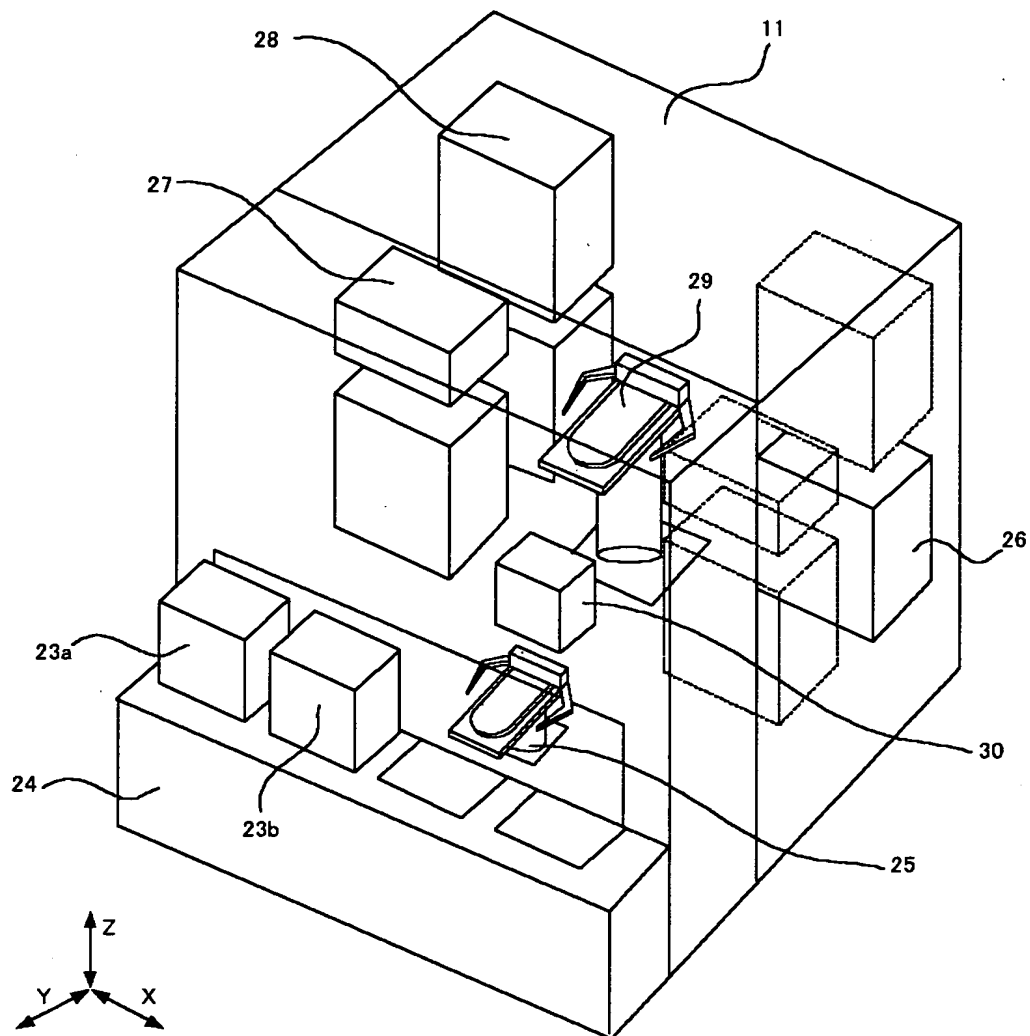
実施の形態に係るウェハ周縁の洗浄方法を示す図である。

【符号の説明】

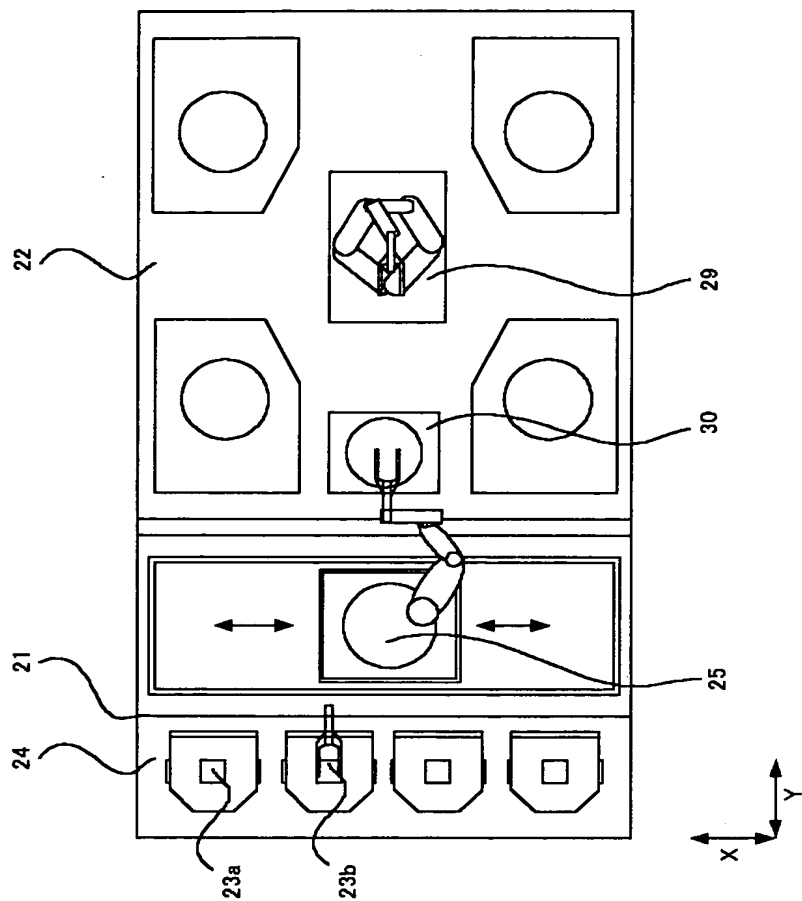
- 1 1 メッキ処理装置
- 2 1 カセットステーション
- 2 2 処理ステーション
- 2 3 ウェハカセット
- 2 5 第 1 搬送機構
- 2 6 メッキ処理ユニット
- 2 7 洗浄乾燥ユニット
- 2 8 エクストラユニット
- 2 9 第 2 搬送機構
- 4 0 2 ハウジング
- 4 0 5 中空モータ
- 4 0 6 回転テーブル
- 4 0 9 裏面洗浄ノズル
- 4 1 4 主洗浄ノズル
- 4 1 5 回り込み制御部材
- 5 2 保持部材
- W ウェハ

【書類名】 図面

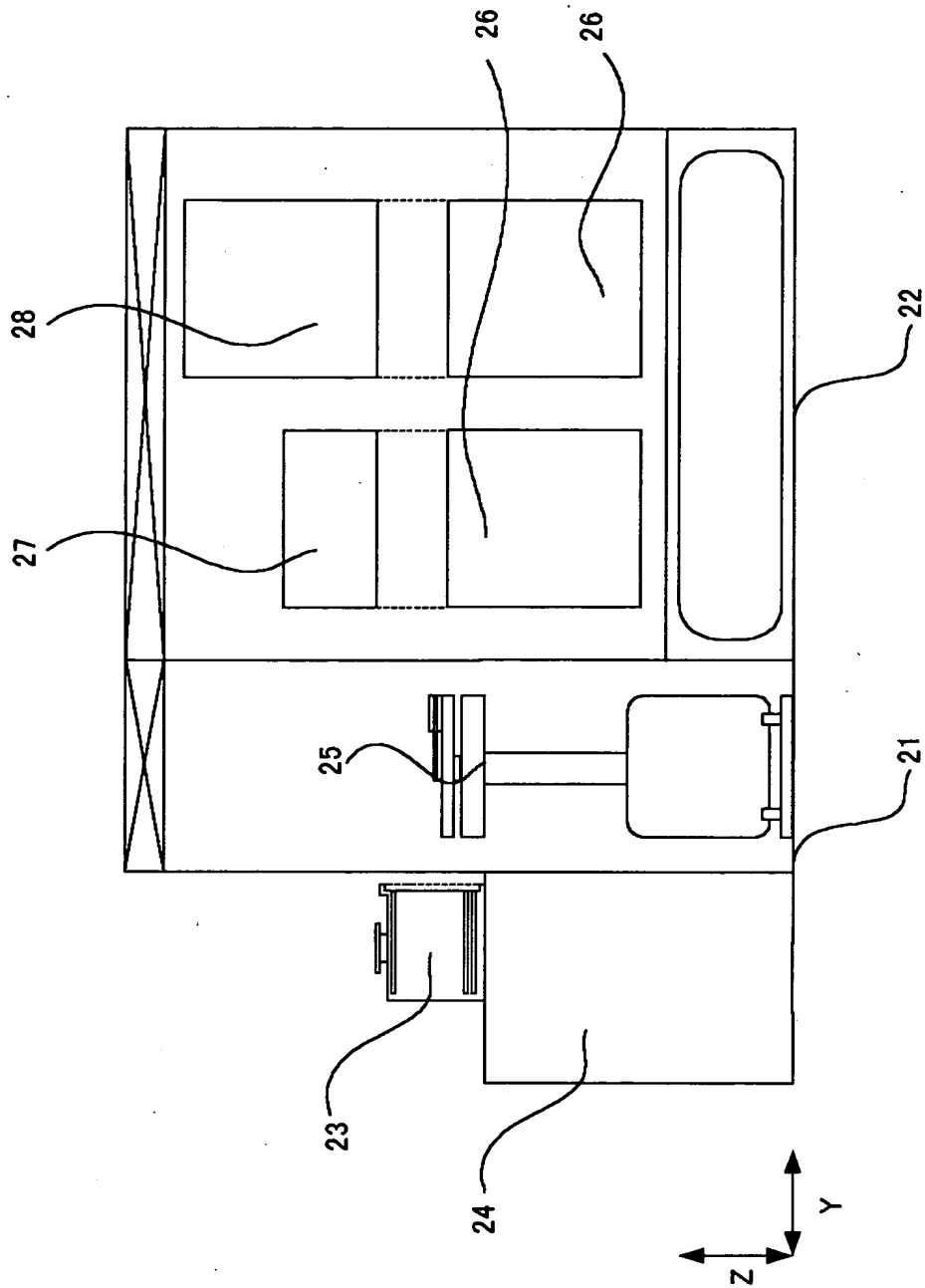
【図 1】



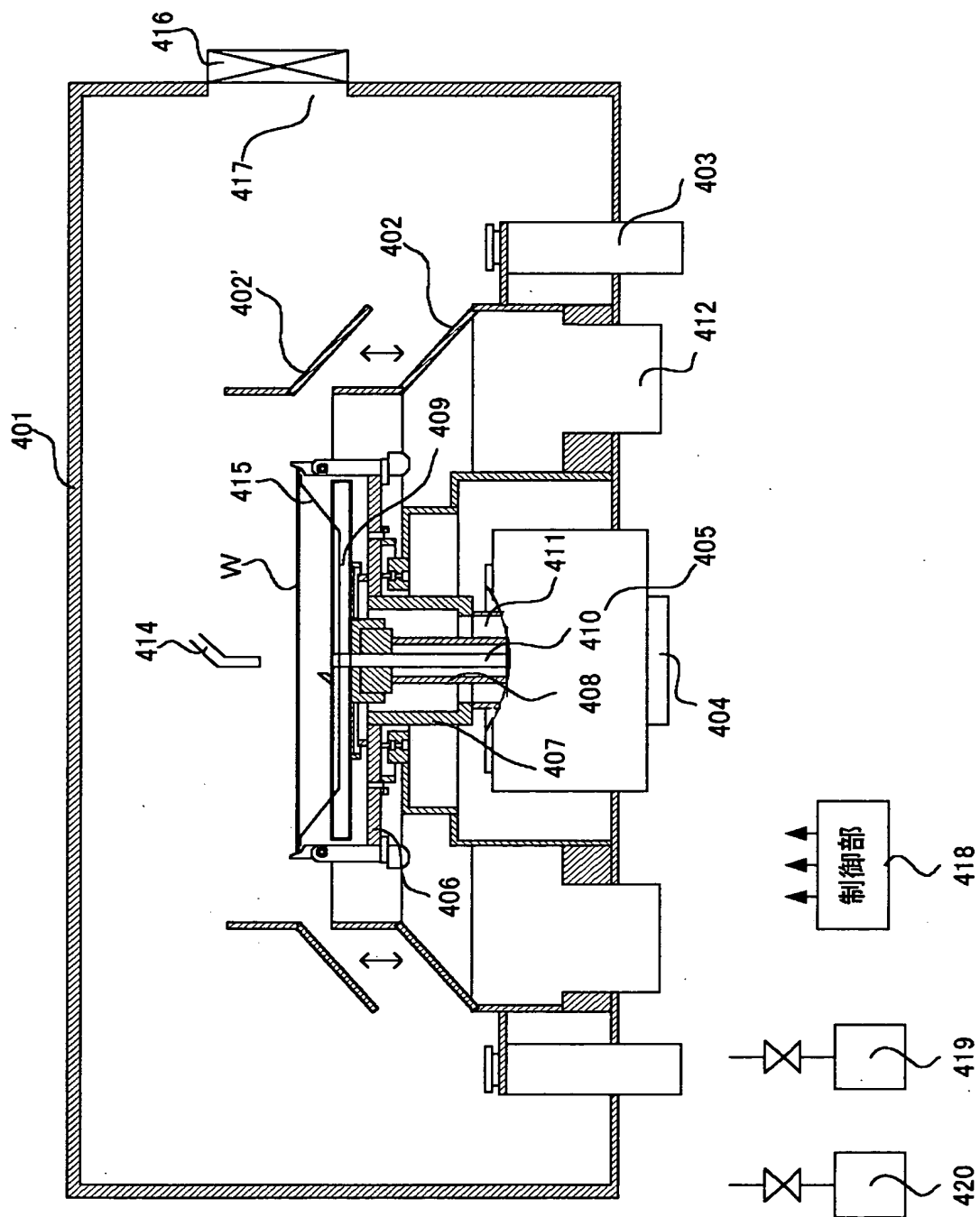
【図 2】



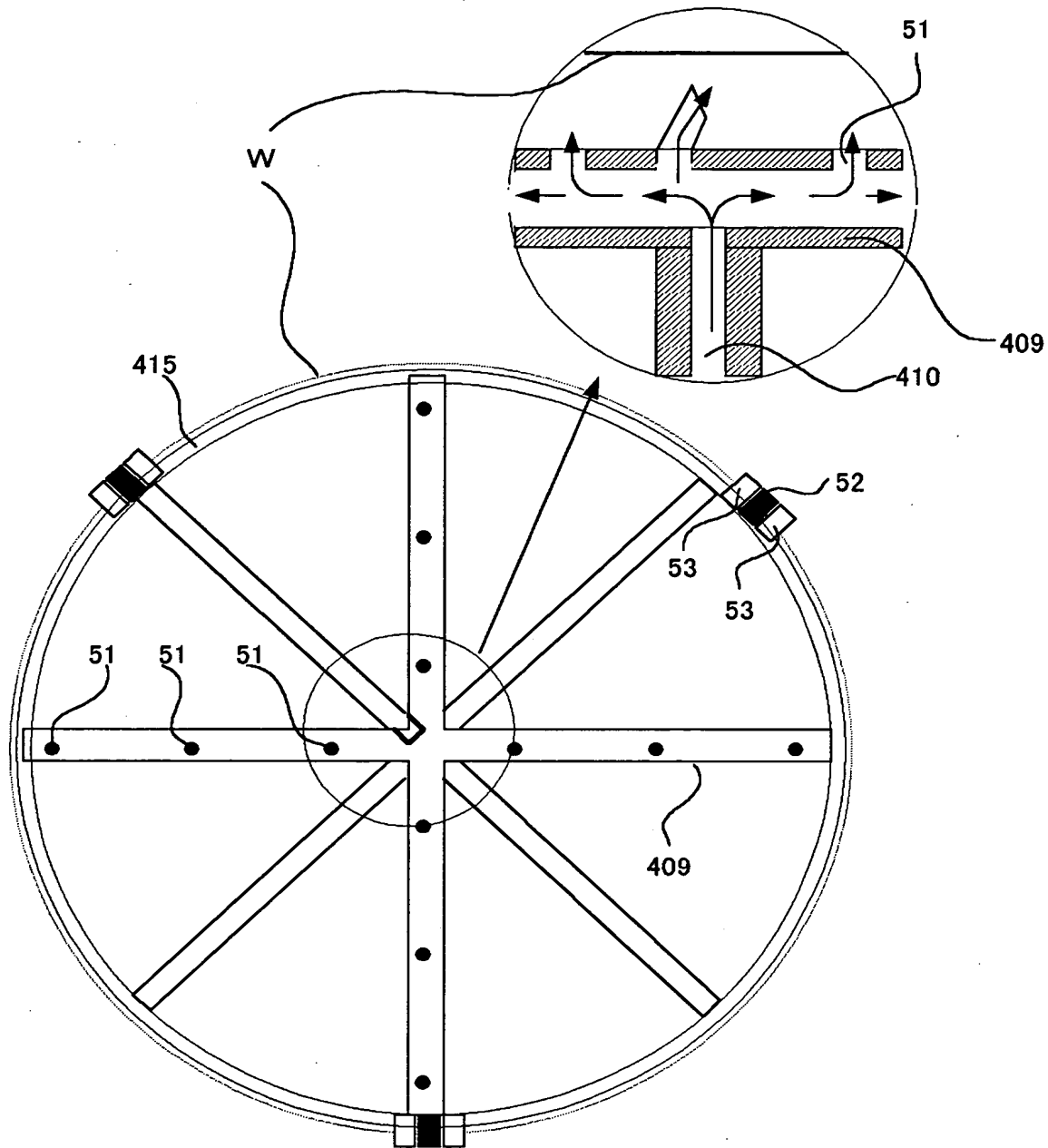
【図 3】



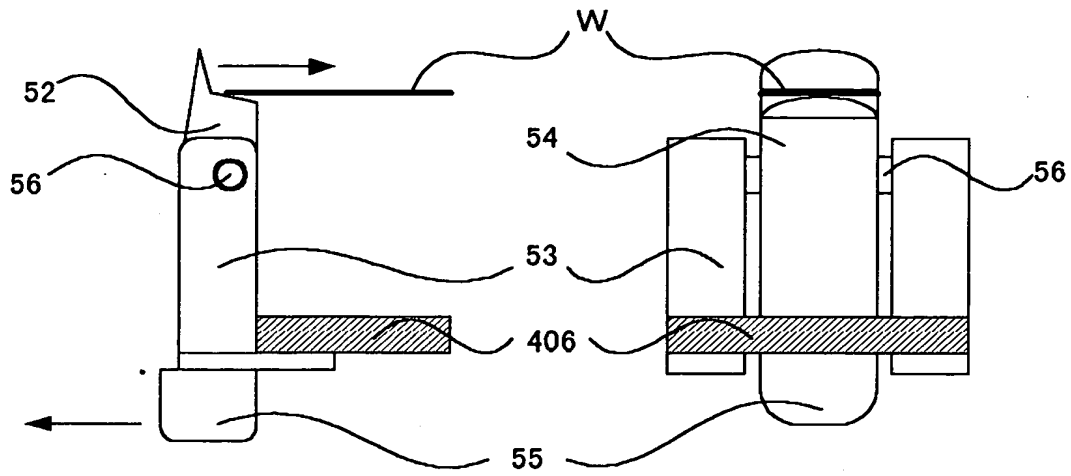
【図 4】



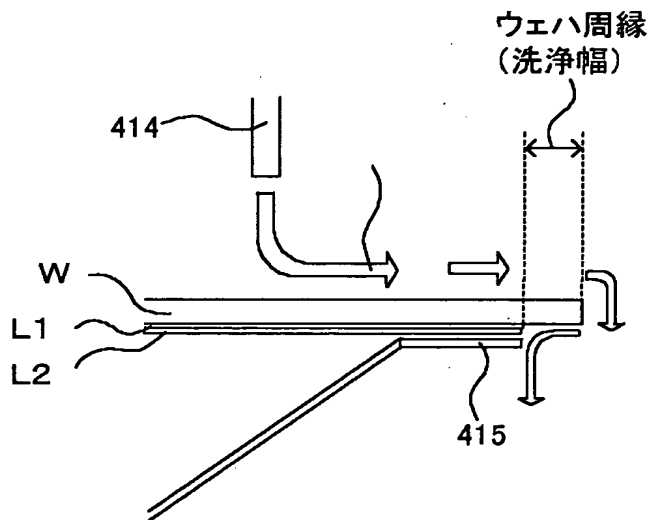
【図 5】



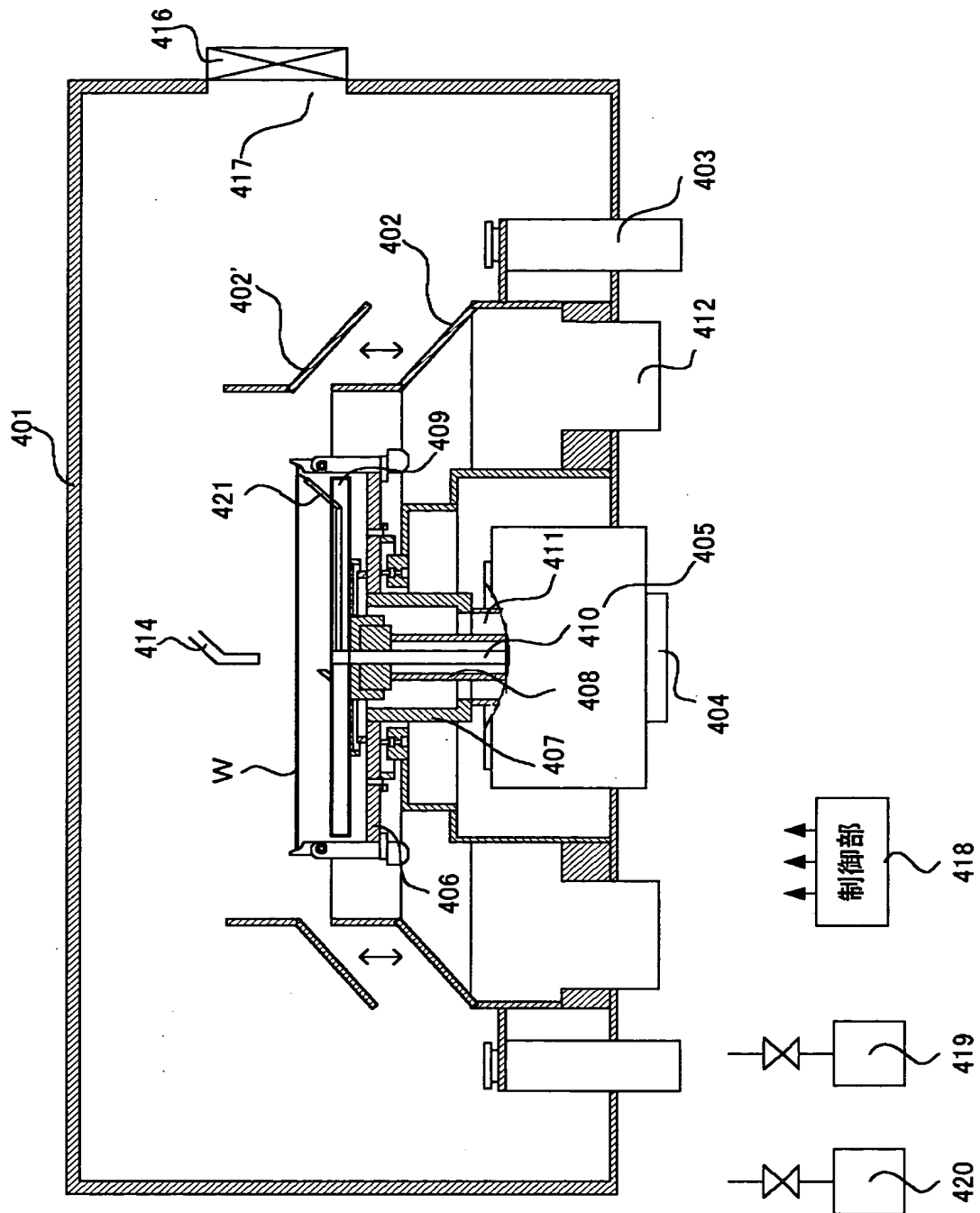
【図 6】



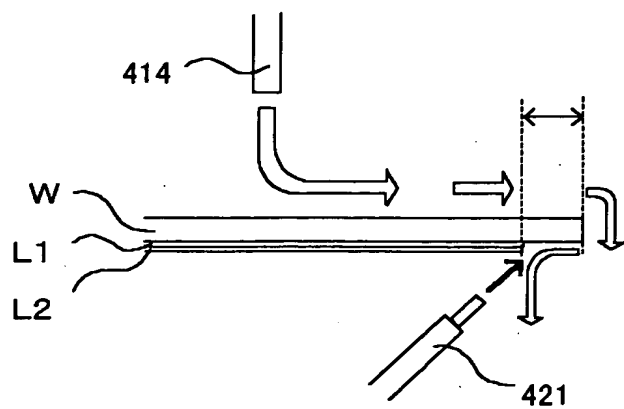
【図 7】



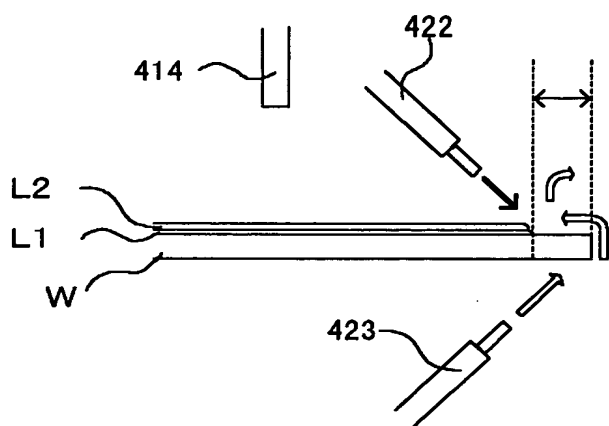
【図 8】



【図 9】



【図 10】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 基板の周縁を、デバイス作成領域に悪影響を及ぼすことなく処理し、かつ、処理する周縁の幅を微細に制御できる液処理装置を提供する。

【解決手段】 基板の一方の面側から基板周縁に薬液を噴射し、他方の面側の周縁に薬液を回り込ませる。回り込ませた薬液により、基板周縁を処理するとともに、該基板の他方の面側に備えられた回り込み制御部材により、基板の処理幅を制御する。

【選択図】 図 7

【書類名】 手続補正書

【提出日】 平成12年 5月30日

【あて先】 特許庁長官殿

【事件の表示】

【出願番号】 特願2000-135224

【補正をする者】

【識別番号】 000219967

【氏名又は名称】 東京エレクトロン株式会社

【代理人】

【識別番号】 100095407

【弁理士】

【氏名又は名称】 木村 満

【手続補正 1】

【補正対象書類名】 特許願

【補正対象項目名】 発明者

【補正方法】 変更

【補正の内容】

【発明者】

【住所又は居所】 佐賀県鳥栖市西新町 1 3 7 5 番地 4 1 東京エレクトロン九州株式会社内

【氏名】 谷山 博己

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県津久井郡城山町町屋 1 丁目 2 番 4 1 号 東京エレクトロン イー・イー株式会社内

【氏名】 西 寛信

【その他】 代理人の不注意により、発明者を誤記致しましたので、上記の通り、発明者を変更致します。

【ブルーフの要否】 要

認定・付加情報

特許出願の番号	特願2000-135224
受付番号	50000665972
書類名	手続補正書
担当官	小菅 博 2143
作成日	平成12年 7月 5日

<認定情報・付加情報>

【補正をする者】

【識別番号】 000219967

【住所又は居所】 東京都港区赤坂5丁目3番6号

【氏名又は名称】 東京エレクトロン株式会社

【代理人】 申請人

【識別番号】 100095407

【住所又は居所】 東京都千代田区神田錦町2丁目7番地 協販ビル

7階 芦田・木村国際特許事務所

【氏名又は名称】 木村 満

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [000219967]

1. 変更年月日	1994年 9月 5日
[変更理由]	住所変更
住 所	東京都港区赤坂5丁目3番6号
氏 名	東京エレクトロン株式会社